







juiceintime 🌘











QUÉ.

Desarrollamos una cápsula de zumo mono dosis que convierte el hecho de tomar un zumo 100% natural en algo rápido y sencillo.

Es un producto **nuevo**, **único**, **rompedor** y **saludable** que mantiene las propiedades y vitaminas como la fruta recién exprimida.

Se obtiene en un tiempo récord y sin tener que limpiar los utensilios.





CÓMO.

Utilizamos para las cápsulas materiales biodegradables, aprovechando la tecnología existente de las máquinas Dolce Gusto, que ya se encuentran actualmente en el mercado.

La liofilización y trituración de la materia prima es la principal tecnología utilizada para obtener el polvo que contendrán las cápsulas mono dosis.





PARA QUIEN.

Han aparecido máquinas de bebidas instantáneas que ofrecen una gama de productos limitada, mayormente a cafés y tés. Pero la demanda de productos saludables va en aumento. Es por eso que sale la necesidad de crear un producto pensado para todos aquellos amantes de los zumos y de su momento 'healthy' que echan de menos algo así.

Colaboramos con Nestlé para abrir una nueva línea de mercado en su gama existente de Dolce Gusto.









Ingeniera en Tecnologías Industriales



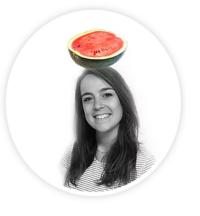
Laia Gil Clapera

Arquitecta



Alicia Morató Biosca

Ingeniera en Diseño Industrial



Marta Vila Kuklinski

Arquitecta

"Creativity is about seeing what everyone else has seen and thinking what nobody else has thought"



Roles de equipo Belbin























| Rol | | AM LG | | MV | NF | Miembros ≥ 65 | |
|--------------------------|----|-------|----|----|----|---------------|--|
| Cerebro | CE | 32 | 15 | 0 | 0 | 0 | |
| Investigador de recursos | IR | 80 | 17 | 29 | 17 | 1 | |
| Coordinador | СО | 92 | 70 | 8 | 62 | 2 | |
| Impulsor | IS | 29 | 29 | 9 | 68 | 1 | |
| Monitor – Evaluador | ME | 79 | 42 | 17 | 85 | 2 | |
| Cohesionador | СН | 7 | 32 | 32 | 55 | 0 | |
| Implementador | ID | 52 | 85 | 95 | 42 | 2 | |
| Finalizador | FI | 71 | 56 | 99 | 48 | 2 | |
| Especialista | ES | 32 | 72 | 90 | 72 | 3 | |

Coordinadora

Implementadora

Finalizadora

Monitora evaluadora

Delega Aclara las metas Identifica el talento Práctica Transforma ideas en acciones Organiza el trabajo Busca los errores Concienzudo Pule y perfecciona Percibe todas las opciones Juzga con exactitud Perspicaz y estratega





Los puntos débiles del equipo se contrarrestan con los fuertes, considerando también que entre las integrantes del grupo dichas características se complementan.

| Integrante | Fortalezas | Debilidades |
|------------|---|--|
| AM | Extrovertida y entusiastaBuena comunicadoraCreativa e imaginativa | Puede ser demasiado entusiasta Puede ignorar los incidentes Puede ser despistada u olvidadiza |
| LG | Práctica y eficienteAlta capacidad organizativaEntregada | Puede explayarse en tecnicismos Contribución en áreas limitadas debido al alto conocimiento técnico |
| MV | Alta conciencia y perfeccionista Perceptiva y diplomática Entregada e independiente | Indecisa en ocasiones Puede dudar ante la toma de decisiones Puede ser perfeccionista al extremo |
| NF | Alta capacidad analítica Alta perspicacia y estratega Iniciativa y coraje | Poco aventureroNo generador de ideas importantesExcesivamente crítico |





















Nos planteamos como reto descubrir una nueva forma de tomar fruta y vitaminas de un modo divertido. Reduciendo el tiempo de ejecución de los zumos y facilitando el acceso a **productos naturales** de alta calidad. Para así poder incentivar el consumo de bebidas naturales fomentado una vida saludable y una dieta equilibrada.

Con este proyecto queremos ofrecer algo nuevo e inexistente en el mercado. Asimismo, ampliar el sector de mercado de las capsulas monodosis aprovechando las máquinas existentes y conseguir comodidad en la realización de un zumo de frutas natural.

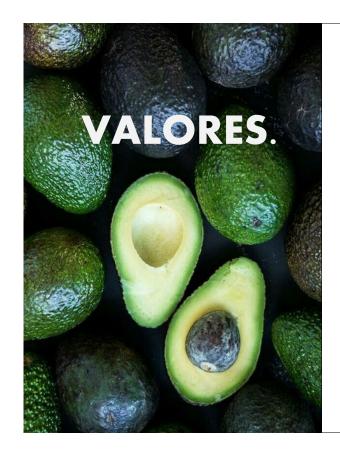




La visión que tenemos como empresa es ser una empresa líder y de referencia en innovación en los próximos años que nos permita conseguir la máxima calidad, sostenibilidad y crecimiento. Queremos desarrollar ideas e implementarlas ayudando a otras empresas mayores a dar vida a un nuevo producto desarrollado

Para nosotras, este proyecto es el ejemplo claro de dar a conocer y promocionar un nuevo producto de una empresa pionera en el sector de las cápsulas monodosis satisfaciendo los deseos y necesidades de los consumidores.





Los valores que definen nuestra empresa en todo proyecto de innovación, son las personas, el respeto, la integridad, el formar grupo, ser transparente, ser cooperativo, la búsqueda de la excelencia, el construir para aprender y aprender mientras construimos, el potenciar el talento colectivo, la colaboración y en definitiva, el esforzarse en dar forma a un futuro mejor y más sostenible.



juiceintime 🌘

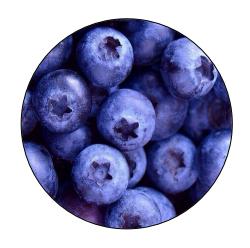
OBJETIVOS.



 Ampliar la gama de productos de la máquina Dolce Gusto



2.
Conseguir un zumo de fruta 100% natural y orgánica con las mismas propiedades y vitaminas que la fruta recién exprimida



3.
Conseguir un producto
con envase
biodegradable y
respetuoso con el
medio ambiente



4. Ofrecer variedad de sabores





PRODUCTOS ENTREGABLES (ALCANCE DEL PROYECTO)

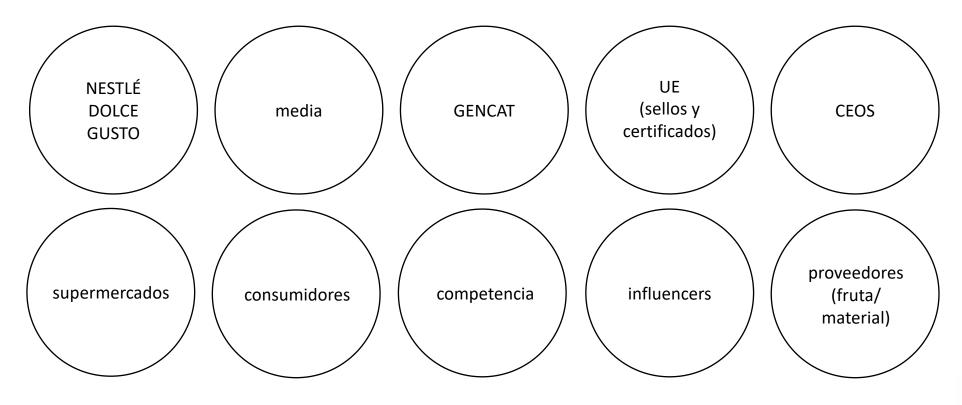
Elaboración del plan de gestión del proyecto Juice in Time

Excluye:

- Estudio de la viabilidad del proceso productivo de almacenamiento de la fruta en cápsulas (contenido)
- Diseño de cápsula biodegradable compatible con las máquinas Dolce Gusto (contenedor)
- Descripción del proceso de almacenaje (encaje de contenido y contenedor)
- Catálogo de variedades de sabores
- Ejecución y viabilidad económica del proyecto

INTERESADOS.























INTERESADOS.

| | EXPECTATIVA | PODER | INFLUENCIA | INTERÉS | IMPACTO |
|----------------|-------------|-------|------------|---------|---------|
| Influencers | В | В | M | В | В |
| Supermercados | M | M | M | М | В |
| Admin. pública | В | Α | Α | В | А |
| Nestlé | Α | Α | Α | Α | Α |
| CEOs | Α | Α | Α | Α | А |
| Empleados | Α | M | M | М | M |
| Consumidores | Α | M | M | Α | А |
| Proveedores | Α | M | M | Α | Α |
| Media | M | Α | Α | В | А |



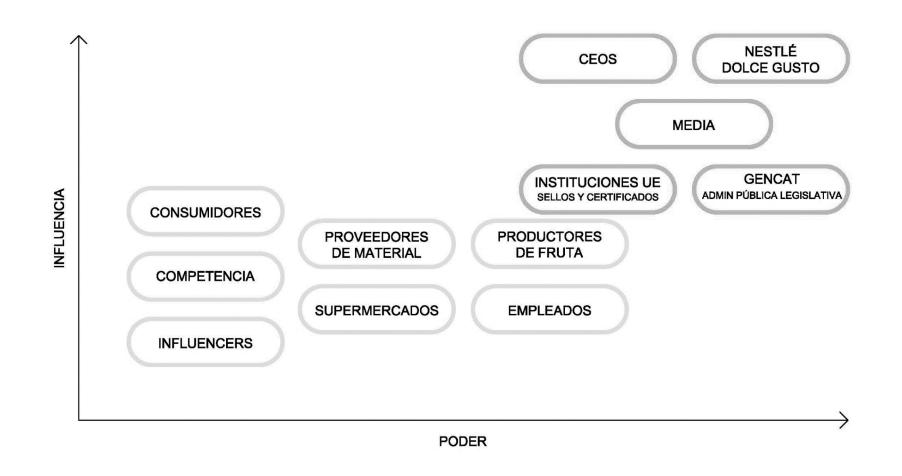






INTERESADOS.















REQUISITOS.

| | Infor | mación | | Trazabilidad | | | |
|----|--|-----------|---|-------------------------|-------------------|---|--|
| ID | Requisito | Prioridad | Interesado | Objetivo del proyecto * | Entregable EDT | Método de validación | |
| 2 | Cápsula compatible con la máquina actual de Dolce Gusto | Alta | Nestlé | 1 | 3.1.3 | Mecanización de la cápsula con medidas correctas | |
| 4 | Tratamiento tecnológico que conserve propiedades y vitaminas de la fruta | Alta | Consumidores | 2 | 1.4.2.3 | Documentación del proceso viable | |
| 7 | Materiales biodegradables | Alta | Dpt. de Medi Ambient, Territori i Sostenibilitat (GENCAT) | 3 | 2.3 | Documento con especificaciones técnicas de, al menos 3 materiales factibles | |
| 9 | Listado de frutas compatibles con el proceso | Alta | Nestlé | 4 | 4.4.4 | Documento en .pdf y .idd para valorar el resultado final y su calidad | |

Tabla 1. Filtro de Requisitos: Información y trazabilidad

















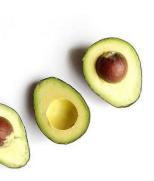


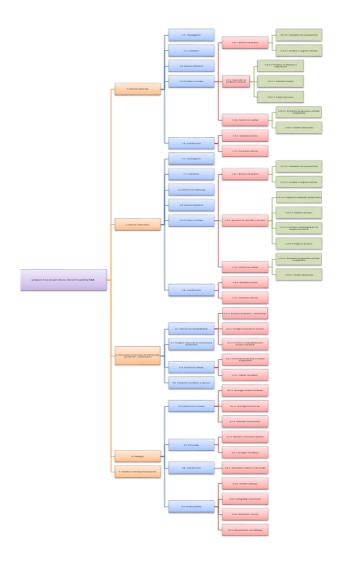
EDT.

Hay **cinco** bloques bien diferenciados:

- 1. Estudio contenido
- 2. Estudio contenedor
- 3. Descripción del proceso de almacenaje (contenido + contenedor)
- 4. Catálogo
- 5. Gestión y liderazgo del proyecto

Con un total de 44 paquetes de trabajo.



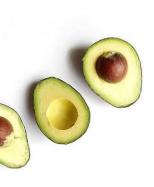




EDT.

El diccionario está hecho mediante plantillas que cubren los siguientes apartados:

- Objetivo
- Descripción
- Responsable
- Duración
- Aceptación y métrica
- Riesgos
- Recursos asignados
- Costes





EDT.

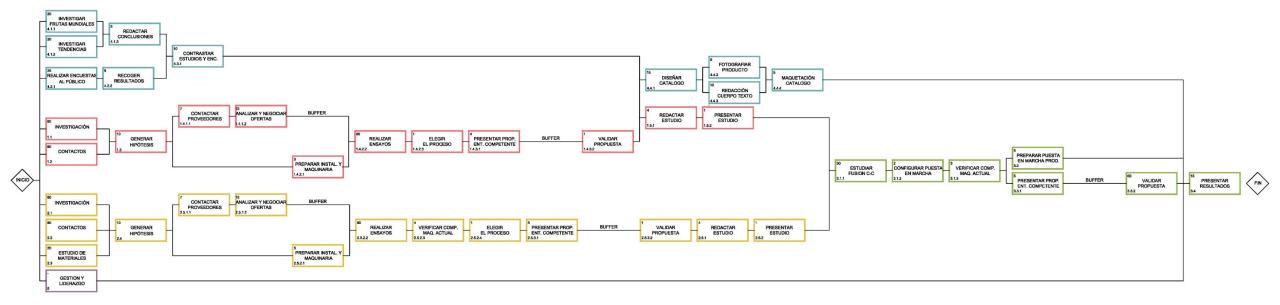
Bloque 3 - Descripción del proceso de almacenaje (contenido + contenedor)

| 3.1.3. Verificar compatib | oilidad con maquinaria actual |
|---------------------------|--|
| Objetivo | Comprobar que la tecnología definida es compatible con las |
| | maquinas que tiene actualmente Nestlé – Dolce Gusto |
| Descripción | La tarea consistirá comprobar la compatibilidad de las condiciones de trabajo y producción del proceso de encapsulamiento de <i>Juice in</i> |
| | time con las máquinas preparadas para encapsular los productos |
| | Dolce Gusto |
| Responsable | Ingeniero de procesos |
| Duración | 3 días laborables (24h) |
| Aceptación y métrica | Mecanización de la cápsula con medidas correctas |
| Riesgos | Incompatibilidad tecnológica |
| | Fallo técnico de la máquina de Nestlé |
| Recursos asignados | Equipo (4): ingeniero de procesos, ingeniero de materiales, técnico |
| | industrial especializado en maquinaria y técnico de calidad |
| Costes | 4.800 € |





SECUENCIA DE ACTIVIDADES.









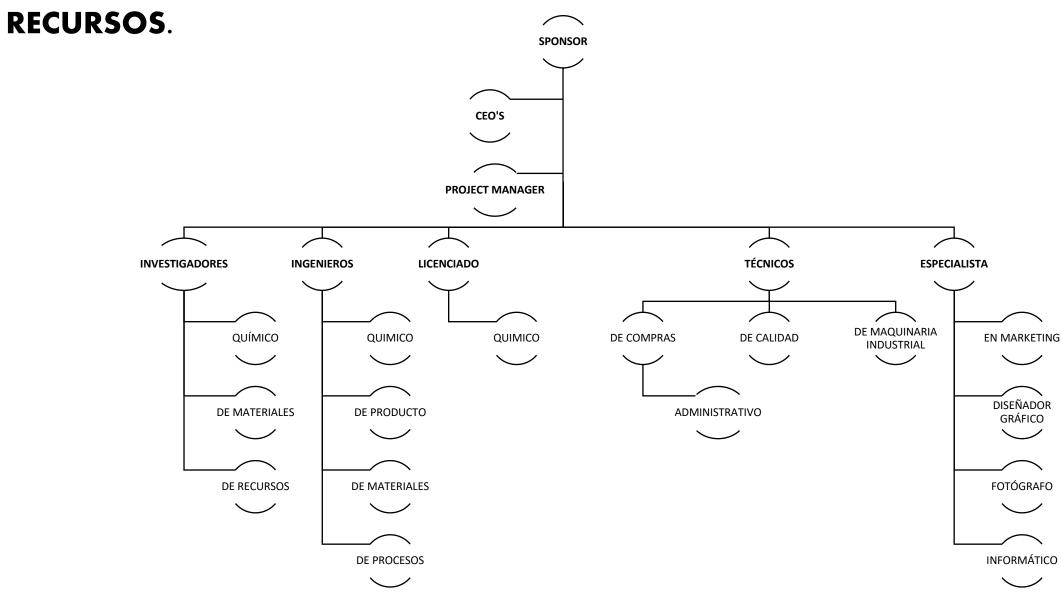


















| ID | Descripción | Р | f | Prioridad | Estrategia | Respuesta | Р | 1 | Prioridad |
|-------|---|-----|-------|-----------|------------|--|---|---|-----------|
| RIESG | OS EN EL ALCANCE | | | | | | | | |
| RA01 | No obtener información suficiente | 2 | 10 | 20 | Transferir | Se contratará un experto en el tema para tratar de evitar el riesgo y en caso de incurrir para que lo solvente | 1 | 5 | 5 |
| RA02 | No obtener un resultado favorable | 3 | 10 | 30 | Evitar | Se contratarán investigadores más cualificados que encajen con los criterios establecidos | 1 | 5 | 5 |
| RIESG | OS EN LA PLANIFICACIÓN DEL TIEMPO | | | | | | | | |
| RT02 | Desconocimiento en el tema | 2 | 3 | 6 | Mitigar | Se formará al equipo en el tema en cuestión ya sea de forma autodidáctica o buscando asesoramiento externo | 1 | 2 | 2 |
| RT03 | Contradicción entre resultados de las encuestas y los estudios | 1 | | 3 | Aceptar | Se establecerán unas prioridades y criterios a seguir para evitar contradicciones | 1 | 1 | 1 |
| RIESG | OS EN LOS RECURSOS HUMANOS, COMU | NIC | CACIÓ | ÓN E INTE | RESADOS | | | | |
| RR01 | Falta de liderazgo | 1 | 5 | 5 | Mitigar | Se identificarán las causas de la situación para tomar medidas para aumentar el rendimiento del líder y su equipo | 1 | 2 | 2 |
| RR03 | Equipo poco cualificado | 2 | 10 | 20 | Transferir | Se deberá dedicar el tiempo necesario a buscar un buen equipo o a formarlo | 1 | 5 | 5 |
| RIESG | OS EN LOS COSTES | | | | | | | | |
| RC02 | No disponer de capacidad de pago | 1 | 5 | 5 | Mitigar | Se planificarán con antelación los cobros y pagos y se pagará a proveedores con un margen de tiempo | 1 | 3 | 3 |
| RC03 | Agotar existencias de material | 3 | 5 | 15 | Transferir | Se planificará el stock y las necesidades para evitar gastar y agotar el material antes de tiempo | 2 | 3 | 6 |
| RIESG | OS EN LA CALIDAD | | | | | | | | |
| RQ01 | No obtener el certificado de calidad | 2 | 10 | 20 | Transferir | Se pedirá asesoramiento a la entidad competente desde el inicio del proyecto para asegurar que se cumplen todos sus requisitos | 1 | 5 | 5 |
| RQ03 | Faltas de ortografía y/o sintaxis | 1 | 2 | 2 | Aceptar | Se revisarán más de una vez los documentos y a través de distintas personas para evitar errores | 1 | 1 | 1 |
| RQ05 | Resultados contradictorios | 2 | 5 | 10 | Mitigar | Se contrastará la información debidamente para resolver las diferencias y en caso de duda se establecerán prioridades | 1 | 4 | 4 |
| RIESG | OS EN LOS AGENTES EXTERNOS | _ | | | | | _ | _ | |
| RX01 | Entrega tardía de la materia prima | 4 | 5 | 20 | Transferir | Se contratarán empresas con experiencia contrastada en proyectos similares | 2 | 3 | 6 |
| RX04 | Cambios en las condiciones de contrato | 2 | 3 | 6 | Mitigar | Se documentará correctamente el alcance y se consensuará con el cliente, rehaciendo planificación si procede | 1 | 3 | 3 |
| OTRO: | S RIESGOS | | | | | | | | |
| RO02 | Fallo técnico de las máquinas de fabricación | 4 | 5 | 20 | Transferir | Se incrementará el mantenimiento de dichas máquinas para garantizar su funcionamiento | 2 | 3 | 6 |
| RO04 | Extravió de documentación | 3 | 5 | 15 | Transferir | Se establecerá un sistema de back-up periódicos | 2 | 2 | 4 |





RIESGOS.

| IDENTIFICACIÓN | DE LOS | RIESGOS |
|----------------|--------|---------|

| CAUSA | RIESGO | CONSECUENCIA |
|--------------------|-----------------------------------|---|
| Hipótesis erróneas | No obtener un resultado favorable | Redacción de una nueva hipótesis de proceso y repetir el posterior ensayo |

ANÁLISIS CUALITATIVO

| RIESGO | PROBABILIDAD (1,2,3,4,5) | IMPACTO (1,2,3,5,10) | PRIORIDAD | ESTRATEGIA |
|-----------------------------------|-----------------------------|-------------------------|-----------|------------|
| No obtener un resultado favorable | 3 | 10 | 30 | Evitar |

PLANIFICACIÓN DE LA RESPUESTA A LOS RIESGOS

| RESPUESTA | PROBABILIDAD | IMPACTO | PRIORIDAD |
|--|--------------|---------|-----------|
| Contratación de profesionales con experiencia en el sector | 1 | 5 | 5 |







- Precio medio por hora
- Duración tarea
- Contingencias e imprevistos

- Excluido el estudio económico del alcance del proyecto
- Estimación orientativa

| CONCEPTO | VALOR |
|------------------------|----------------|
| Coste proyecto neto | 612,400.00 |
| Contingencias 20% | 122,480.00 |
| Dietas 5% | 36,744.00 |
| Desplazamientos 5% | 36,744.00 |
| Material adicional 10% | 73,488.00 |
| Coste TOTAL sin IVA | 881,856,00 |
| IVA 21% | |
| Coste TOTAL | 1,067,045,76 € |

















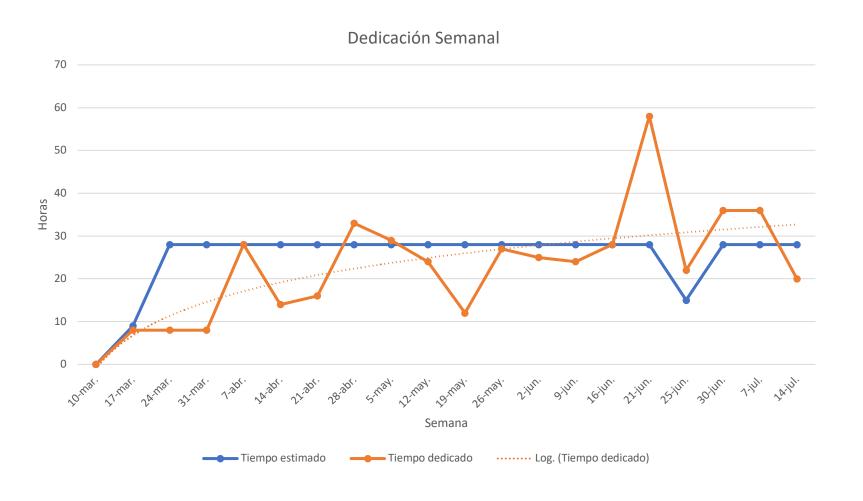








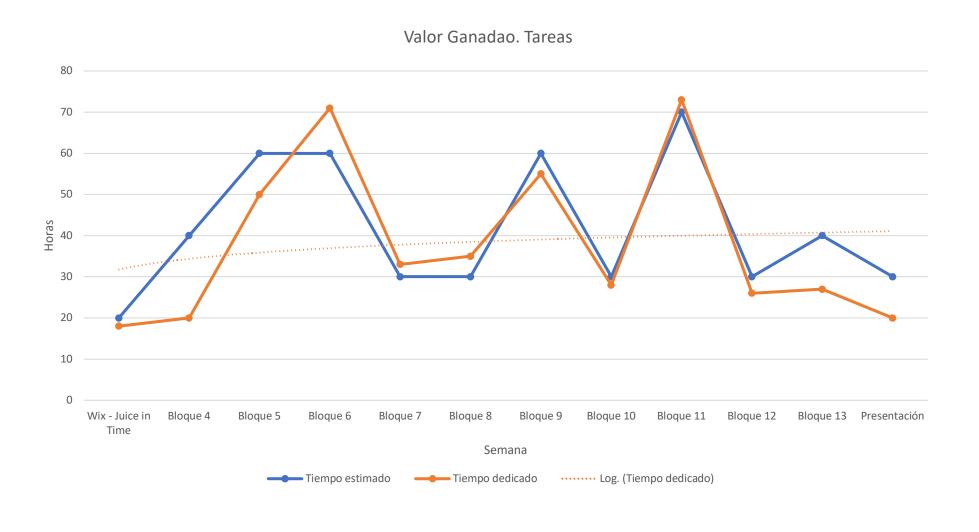
VALOR GANADO. HITOS.







VALOR GANADO. TAREAS.



















VALOR GANADO. RESUMEN.

| Tiempo estimado de dedicación | 500 horas |
|----------------------------------|--|
| Tiempo dedicado | 456 horas |
| Desviaciones | Bloque 4. Definición del Proyecto |
| | Bloque 5. Gestión del Tiempo |
| | Bloque 11. Gestión de Riesgos |
| | Bloque 13. Gestión de los interesados |
| | Correcciones que afectaban a bloques fundamentales Redefinición del alcance |







LESSONS LEARNED.

"Datos sin opinión, no es información"



PMBOK

Falta de conocimiento de la guía ha provocado mayor dedicación Buscar siempre la coherencia entre objetivos, requisitos y EDT Importante tener una visión global del proyecto en todo momento

ORGANIZACIÓN DE PROYECTO

Definir roles y aspectos formales desde el principio Importante tener orden del día en las reuniones y tomar acta

GESTIÓN DE LOS INTERESADOS

Conocer bien a los interesados y sus motivaciones

RECURSOS HUMANOS

Incompatibilidad de agendas Respetar los roles definidos El trabajo en grupo es más lento y más rápido a la vez Enriquecimiento de tener equipo pluridisciplinar

HOJA DE CIERRE DE PROYECTO

Importante para cerrar proyecto que el cliente no siga pidiendo y poder realizar últimos cobros







GRACIAS.

